

创造绿色化学新应用

37年专注精细化工

中国盈彩-企业介绍

CONTENTS

目录

01

公司介绍

Group Introduction

02

核心产品

Qiyè fāzhāfānyì

03

核心能力

Core competencies

04

盈彩愿景&使命

Yingcai Vision&Mission

以高质量为基础的精细化工研发、生产、销售服务厂家

纳米自洁涂层 | 矿山药剂 | 工业清洗剂 | 抑尘剂

东莞市盈彩新材料科技有限公司创立于 1988 年，深耕工业材料 37 年，是工业新材料及清洗行业领先企业。专注纳米镀膜、工业清洗、矿山药剂、环保防护等技术研发生产，我们拥有一支专业的技术队伍，可根据客户需要解决在生产中碰到的技术难题，并提供全面优质的技术解决方案。

我公司拥有18个50m3的不锈钢、钢衬PE储罐，23个10m3中间储罐，60套分装设备和20套搅拌装置和日产千吨高纯水设备。工艺设计材质使用符合化学试剂AR级、电子级标准设计，使用高标准自控DCS和PLC系统，自动控制程度高。分装精度可达0.2KG（按25KG/桶算），单条生产线日灌装能力超200t/d。搅拌装置使用高精度配料系统，配料速度快捷和准确，精度能达到0.4%浓度范围内，一次配料成功率达98%以上。通过ISO9001,ISO45001,ISO14001三大管理体系认证，确保满足客户在品质、环境保护、职业与健康方面的要求。

发展历程



2018

创立盈彩通过SGS ISO9001质量管理认证与中国中科材料研究院合作防锈剂、除锈剂、脱漆剂并推出上市



2020

建立东莞生产研发实验室，国内首个实现矿山陶瓷过滤板清洗剂研发成功并推出上市并申请专利



2022

抑尘剂开发成功并推广上市
提金剂、钼矿等矿山药剂开发成功并推广上市



2024

光伏清洗剂成功并推广上市
国内首个实现光伏电站维护无人化数字化



与台湾科研教授合作；与武汉大学合作
与国内多名行业技术科学家合作开发出
半导体芯片清洗剂

2019

产能需求加大：建立惠州生产工厂
开发出纳米自清洁涂层并推出上市

2021

抑尘剂开发成功并推广上市
提金剂开发成功并推广上市
实现自动化镀膜清洗并推广

2023

迈向新能源打造化工品生态圈
引领行业进步与发展

未来

发展规划与展望

愿景、使命、文化、定位

实现全球净零排放的目标

创造绿色化学新应用，追求可持续发展的未来

服务客户、持续创新、精益求精、以质取胜、价值为本

成为全球最顶级精细化工企业

精进

发展

超越

第一曲线“固本”

第二曲线“拓新”

构建全国首家拥有自动化全流程整合生产领先精细化工实力厂家

构建培养全球最顶尖的销售团队来保障公司销售目标达成；

提供优质的客户
服务体验

成就客户，建立产品交付体
验，帮助客户解决需求，降
本增效

建设有竞争力的生产
工厂

根据公司产品规划路线，引
入先进自动化设备，建立物
料来料验证体系，保质交付

成为全球最顶级精细化工企业

建立顶尖的销售团队

成立人才招聘专职为公司各
岗位输送优质人员，完善人
才培养机制，进行全员赋能

成立技术能力研发中心

构建核心竞争力，与国内各研究
院、科研实验室交流，孵化新产品，
形成产业链

事业
部

经营目标

责任人

战略目标

2025年

2026年

2027年

总体目标

单位（万）

XXXXX

XXXXXX

XXXXXX

战略规划

技术领先：构建核心竞争力，孵化新
产品，形成产业链

人才赋能：成立人才招聘专职为公司各岗位输送
优质人员，完善人才培养机制、进行全员赋能

全球渠道拓展：通过参加展会、行业协会、友商代
理、贸易商等渠道对最新动态洞察

支
撑

研发生产

工程技术创新 (I) & 优质交付 (QDC)

I（创新）：
工程技术领先

Q（品质）：
品质可靠

D（交付）：
准点交付

C（成本）：
制造成本降低

运营保障

新产品导入：

实验室团队：

样品跟踪交付：

人员需求保障

出差通勤保障

员工赋能保障

出货保障



政府



医疗治药



机电工程



石油化工



照明工程



交通运输



道路交通



防汛防疫



轨道交通



临建土建



汽车制造



人防系统

为100+行业提供
行业服务解决方案



日用化学



科研机构



水利工程



电子通讯



消防暖通



教育机构



医疗系统



市政园林



装饰装修



保险机构



工商税务



物业维保



食品加工



矿山水泥



光伏行业



煤炭开采



钢铁冶金



航天军工

VIDOCEL

0091

WIND

000000

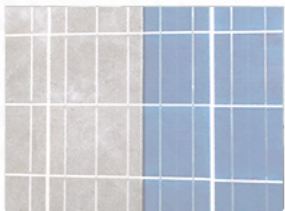
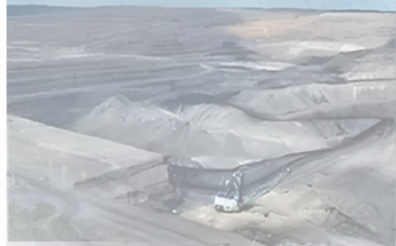
200000

000000

000000

000000

000000



产品解决方案



企业省钱！客户省心！员工省力！

绿色矿山综合解决方案

整合陶瓷过滤板清洗剂、环保型提金剂及浮选药剂，服务于矿山开采与冶金全流程。产品采用可降解配方，高效清除矿物残留且无损过滤板微孔；提金剂突破氰化物限制，降低环境污染；定制浮选药剂提升金属回收率20%+，助力矿山实现清洁生产与资源高效利用。

光伏纳米自洁涂层解决方案

通过纳米技术形成疏水防污表面，能有效减少灰尘和污染物附着，同时利用光催化分解有机污垢，配合雨水冲刷实现自清洁，从而显著降低光伏组件维护成本并提升发电效率。

半导体精密清洗解决方案

专注环保型半导体芯片清洗剂，涵盖晶圆制造、封装测试环节。产品突破氟碳化物限制，以低毒溶剂体系去除光刻胶残留、金属离子及微粒污染，兼容硅基/化合物半导体材料，满足G5级洁净度要求，显著降低电子行业碳足迹。

环保材料与工艺技术

通过无溶剂复合技术彻底替代传统含溶剂工艺，攻克镀铝膜复合发暗、白点等行业难题，实现VOCs源头减排；配套催化裂解系统（处理率>90%）

复合结构创新设计

采用多层功能化叠层架构（如纸吊牌的“双膜层+三层纸基”设计），通过异形边角弧度优化与局部加固条嵌入，实现应力分散与抗褶皱性能提升。

轻量化增强材料配方

以低密度填料（如玻璃气泡）为核心，经溶剂化聚合物（热塑性树脂+复合添加剂）表面处理形成轻质增强复合材料。

售后保障服务

盈彩设备管家小程序让企业的设备点巡检执行到位、维护保养按时执行实时监测产品使用状态、助力设备无忧运行。

环保抑尘与工业维护解决方案

包含抑尘剂、脱漆剂及工业清洗剂。抑尘剂通过高分子聚合形成固化层，减少矿区/工地扬尘90%；水性脱漆剂替代二氯甲烷，安全剥离金属涂层；特种清洗剂处理设备油污、积碳，广泛用于机械、汽车维修等领域。

高端日化与特种清洗解决方案

升级日化清洗剂技术，拓展至精密仪器、医疗设备等高端场景。采用食品级原料开发无残留洗涤剂，兼具杀菌与环保特性；同步提供半导体、光学器件无尘室专用清洁配方，满足ISO 14644-1标准，填补工业与消费级清洗交叉市场空白。

膜系统维护与水处理解决方案

针对水处理RO膜反渗透清洗剂及工业循环水问题。高效清除膜表面钙垢、生物粘泥及有机物堵塞，恢复通量90%+，延长膜寿命2倍以上；配套冷却液防腐抑菌方案，防止管道腐蚀与藻类滋生，保障石化、电力等行业用水系统稳定运行。

全球化供应体系

履约能力覆盖全国



YC.COM

全球供应体系 5+

业务服务网点 100+

产品品中 99+

国家发明专利 86项

研发项目团队 12+

合作客户 800+



中科院化工研究室



中科院化工研究室

依托中国中科材料研究院尖端力量，本研究室聚焦材料科学与应用化学的前沿基础研究。作为知识碰撞与创新的核心熔炉，我们重点突破纳米自清洁材料的基础机理与环保特性，并主导环保解决方案（高性能抑尘剂、提金剂）的分子设计。同时承担连接两岸顶尖科研资源的桥梁角色，为盈彩核心技术提供深厚的理论支撑与原创性突破，驱动半导体相关材料科学的边界拓展，奠定技术持续领先的基石。

盈彩东莞研发实验室



盈彩东莞精细化工研究室

扎根东莞制造沃土，盈彩东莞材料研究室专注于新材料的产业化应用与技术转化。聚焦工业清洗剂、纳米涂层、矿山陶瓷过滤板清洗剂，实验室紧密对接珠三角电子电器、高端装备等产业集群需求，重点研发功能性涂层材料、轻量化结构材料及精密制造用特种材料。通过快速响应市场、优化工艺和提升性能，为区域产业升级提供强有力的材料解决方案和技术支持。

盈彩惠州研发实验室

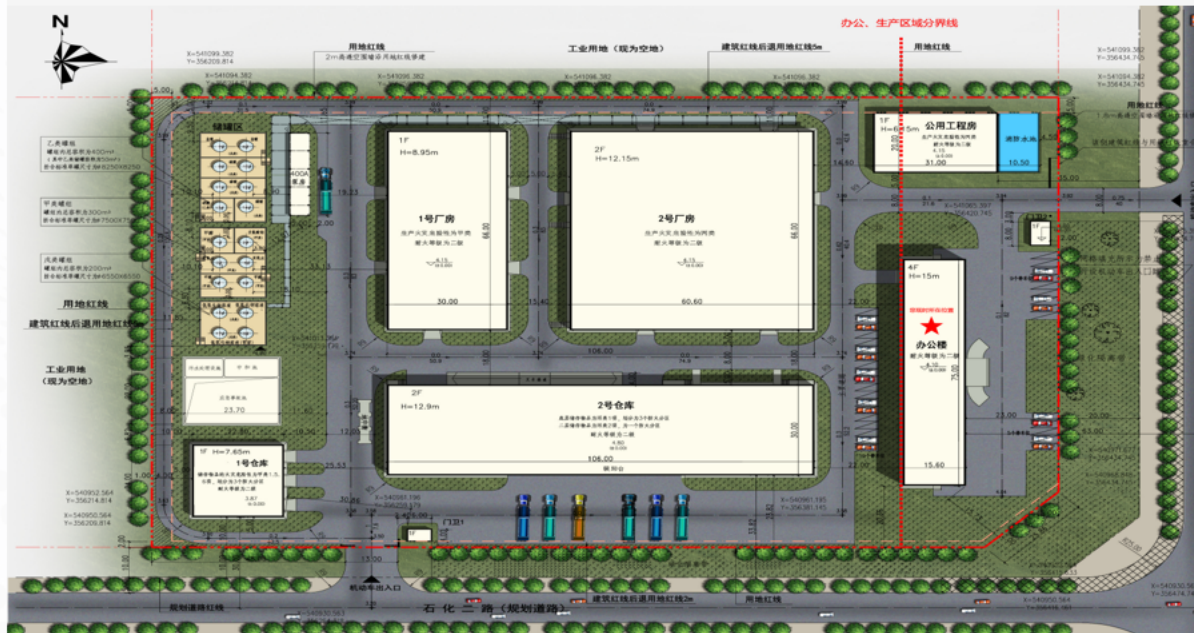


盈彩惠州研发实验室

本实验室聚焦环保与资源循环利用技术的开发与工程化。重点深耕矿山资源领域，研发涵盖浮选、絮凝、萃取全链条的高效矿山药剂，以提升矿物回收率与资源利用率。同时，优化环境友好型抑尘剂的应用性能，并推进绿色提金剂的工艺升级与规模化生产。依托跨学科协作平台，致力于将环保化学成果转化为可大规模部署的产业解决方案，推动资源可持续发展。

工厂平面图

车间仓储优化, 构建全链条生产保障体系



仓储仓库总面积: 7000m², 其中
甲类仓库: 547m², 丙类仓库:
6500m²。

生产车间: 其中甲类生产厂房:
2000m², 丙类生产厂房: 8000m²。

储罐区: 槽罐区 50m³ 储罐共 18 个,
材质有衬 PE、304/316L 不锈钢。

公用工程: 化验室、消防设施、
污水处理、废气处理、配发电房
和办公楼

仓储厂房

车间仓储优化，构建全链条生产保障体系

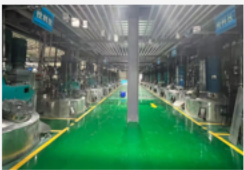


1号仓库（甲类仓库）占地面积 547.2m²，单层，耐火等级二级；
储存物品类别为甲类（第1,2,5,6 项）。室内地面采用防腐蚀、不发火花地面。门口设置高于室内地面150mm 的漫坡，防止液体流散。

2号仓库（丙类仓库）占地面积3343.2m²，上下两层共6500m²，
采用钢筋混凝土框架结构，建筑物耐火等级为二级。室内地面采用防腐蚀、不发火花地面。



车间仓储优化，构建全链条生产保障体系



- 1、1号厂房占地面积1980m²，单层，采用钢筋混凝土框架结构，耐火等级二级；室内地面采用防腐蚀、不发火花地面；建有半导体清洗剂、矿山清洗剂、光伏纳米图层等各类液体混合、分装线共8条。
- 2、2号厂房占地面积3999m²，建有固体生产抑尘剂等各类生产线15条。
- 3、设有一套纯水生产设备，采用二级反渗透+EDI工艺，配以紫外线杀菌和管线系统，纯水生产能力10t/h。

品质至上，精益求精

以国际标准严控原料与生产流程，推行零缺陷质量管理体系，确保每一批产品性能稳定、安全可靠，赢得客户长期信赖

客户需求驱动创新

组建跨领域技术团队，深度对接客户痛点，提供定制化解决方案，从实验室研发到工业化落地全周期赋能



绿色可持续发展

研发低毒、可降解环保配方，优化生产工艺降低能耗，助力客户实现低碳转型，践行企业社会责任

全球供应链协同

整合国际优质资源，构建高效物流与合规服务体系，确保原料供应稳定、产品交付精准，支持客户全球化布局

服务全程无忧

建立24小时响应机制，提供技术培训、售后跟踪与应急处理服务，以专业团队保障客户生产无忧

企业荣誉



企业文化

组织形态



军队



学校



家庭

【像军队一样要求人】【像学校一样培养人】【像家庭一样温暖人】



核心价值观



企业
理念

精益求精 创新驱动

企业
使命

为化工提质增效

愿景
目标

成为全球信赖的化工行业及服务商

供应链全球合作伙伴



全球化工业品 首选中国盈彩

THANKS