



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检验报告

报告编号: GBT403025301

样品名称: 光伏涂层玻璃

样品型号: /

试验类别: 委托试验

委托单位: 东莞市盈彩新材料科技有限公司

广东省宝通质量检测有限公司



X8tLn2H CthrpKH

地址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房 邮编: 528325
电话: 4007057668 邮箱: service@zzjc-lab.com 网址: http://www.zzjc-lab.com

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

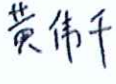

声 明

- 1、 报告应盖章位置无试验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色试验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 3 页 共 18 页

试验概要			
样品名称	光伏涂层玻璃	委托单位	东莞市盈彩新材料科技有限公司
型号规格	/	委托单位地址	广东省东莞市松山湖园区研发五路1号5栋711室
商 标	盈彩	生产者(制造商)	东莞市盈彩新材料科技有限公司
数 量	6PCS	生产者(制造商)地址	广东省东莞市松山湖园区研发五路1号5栋711室
样品状态	送样为涂膜玻璃		
样品编号	1#-6#	试验类别	委托试验
来样方式	委托方送样	样品状态	完好
送样日期	2026年02月10日	试验日期	2026年02月10日至 2026年03月19日
试验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
试验依据	GB/T 43083-2023 《太阳能光伏及光热发电用自清洁涂膜玻璃》 GB/T 30447-2013 《纳米薄膜接触角测量方法》 GB/T 30984.1-2015 《太阳能用玻璃 第1部分：超白压花玻璃》 GB/T 30984.3-2016 《太阳能用玻璃 第3部分：玻璃反射镜》 GB/T 6739-2006 《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》 GB/T 37830-2019 《抗污易洁涂膜玻璃》 委托单位测试要求		
试验项目	见下附录1试验详情		
试验结果	所检项目均符合试验依据要求。		
试验结论	合格		
主 检: 	日期: 2026年03月23日		
审 核: 	日期: 2026年03月23日		
批 准: 	日期: 2026年03月23日		

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 4 页 共 18 页

序号	试验项目	试验标准	试验结果	判定
1	外观检查	涂层无划伤、气泡、污点、缺陷压痕, 皱纹线条、线条、裂痕、不可擦除污物。	无划伤、气泡、污点、缺陷压痕, 皱纹线条、线条、裂痕、不可擦除污物	P
2	光解指数测试	(25±0.5) nmol/(L·dotpmin)	25.06nmol/(L·dotpmin)	P
3	静态接触角测试	接触角<10°, 即为合格。	4.3°	P
4	表面电阻测试	10 ⁶ Ω~10 ¹¹ Ω, 即为合格。	10 ⁸ Ω	P
5	抗灰尘黏附性能测试	透射比差值的绝对值不大于1.0%, 即为合格	0.91%	P
6	膜层硬度测试	纳米涂层硬度>3H, 即为合格。	纳米涂层硬度>4H	P
7	耐洗刷性能测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.97%, 试样静态接触角: 8°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
8	耐磨性测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.95%, 试样静态接触角: 10°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
9	耐酸性测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.95%, 试样静态接触角: 10°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
10	耐中性盐雾测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.97%, 试样静态接触角: 9°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
11	耐热循环测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.98%, 试样静态接触角: 8°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
12	耐湿热测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.95%, 试样静态接触角: 7°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
13	耐湿冻测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.96%, 试样静态接触角: 8°, 涂层无脱落、剥离现象。	P
14	紫外辐照测试	透射比差值的绝对值: ≤1.0%, 试样静态接触角: ≤15°, 且涂层无明显脱落、剥离现象	透射比差值的绝对值: 0.90%, 试样静态接触角: 9°, 涂层无脱落、剥离现象。	P

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号:GBT403025301

第 5 页 共 18 页

附录1

一. 试验场所大气条件

1. 温度: 25℃;
2. 湿度: 54%RH。

二. 试验设备

设备名称	型号	编号	校准有效期
近红外分光光度计	LAMBDA 1050	BTZL-GC-053	2026.09.03
接触角测量仪	PUOU-180	BTZL-GC-024	2026.08.18
铅笔硬度计	DD-3086	BTZL-GC-043	2026.06.13
洗刷试验机	GRD-361	BTZL-GC-047	2026.10.23
耐磨试验机	HBV-280	BTZL-GC-035	2026.08.17
恒温恒湿试验箱	LRHS-101-ES	BTZL-GC-082	2026.10.23
盐雾试验箱	YWX/Q-150	BTZL-GC-112	2026.10.23
高低温交变试验箱	DEJS-225	BTZL-GC-056	2026.10.23
氙灯老化试验箱	ZN-100	BTZL-GC-036	2026.10.23
电子天平	YH-30	BTZL-GC-102	2026.08.15
数显PH计	PHS-3C	BTZL-GC-105	2026.09.03

三. 试验项目、条件、过程、结果、图片

1. 外观检查

1.1) 试验条件

1. 在光照下目测, 检查是否有划伤、气泡、污点、缺陷压痕, 皱纹线条、线条裂痕、不可擦除污物等外观异常。

1.2) 试验过程

1. 在不受外界光线影响的环境中, 将试样垂直放置在距离屏幕600mm的位置。屏幕为黑色无光泽屏幕, 安装有数支40W, 间距为300mm的荧光灯。距离试样600mm, 视线与试样法线夹角为0~60°, 来回观察。

1.3) 试验结果

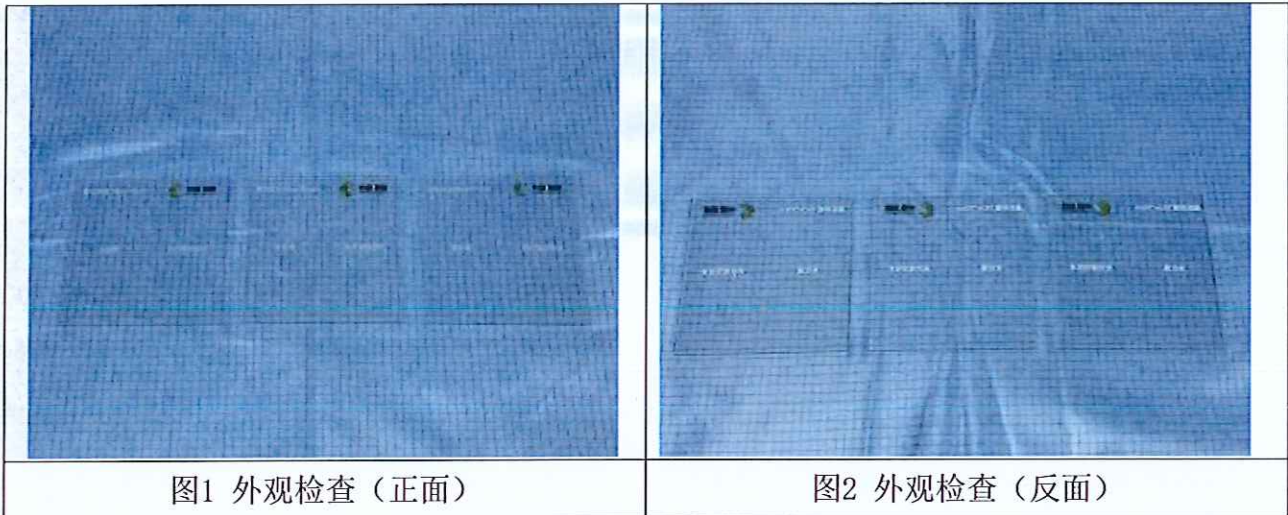
1. 样品在标准要求条件下目视检查, 纳米涂层制样无划伤、气泡、污点、缺陷压痕, 皱纹线条、线条、裂痕、不可擦除污物, 满足标准要求, 判定合格。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 6 页 共 18 页

1.4) 图片



2. 光解指数测试

2.1) 试验条件

1. 准备与制品相同材料、相同工艺条件制备的规格为 $(100 \pm 2) \text{ mm} \times (100 \pm 2) \text{ mm}$ 的方形试样3片, 按照GB/T30452-2013中10.3的规定进行试验, 按照GB/T30452-2013中第11章的规定进行计算。

2.2) 试验过程

1. 用移液管向溶液池中加入 $35.0 \text{ mL} \pm 0.3 \text{ mL}$ 浓度为 $0.02 \text{ mmol/L} \pm 0.002 \text{ mmol/L}$ 的亚甲基蓝水溶液, 盖好溶液池盖板, 放在暗处, 使溶液在溶液池中自然吸附12h后, 用分光光度计和比色皿测量溶液在 $600 \text{ nm} \sim 700 \text{ nm}$ 的吸光度, 如果吸附液的最大吸光度大于测试溶液最大吸光度, 表明吸附完成, 否则重复以上步骤;

2. 将紫外辐照计放置在样品台中央, 盖上溶液池盖板, 并调节样品台高度使紫外光强度为 $3.0 \text{ mW/cm}^2 \pm 0.1 \text{ mW/cm}^2$;

3. 用分光光度计和比色皿测量测试溶液在 $600 \text{ nm} \sim 700 \text{ nm}$ 的最大吸光度, 作为初始吸光度;

4. 用移液管向溶液池中加入 $35.0 \text{ mL} \pm 0.3 \text{ mL}$ 的测试溶液, 将样品放在紫外光照射装置的样品台上, 盖好溶液池盖板, 使样品台旋转, 并在 $3.0 \text{ mW/cm}^2 \pm 0.1 \text{ mW/cm}^2$ 的紫外光下照射20 min, 照射完成马上测量测试溶液在 $600 \text{ nm} \sim 700 \text{ nm}$ 的最大吸光度, 测量完的测试溶液要立即倒回溶液池中, 并立即进行下一个20min的照射;如此重复6次, 共照射2h。

2.3) 试验结果

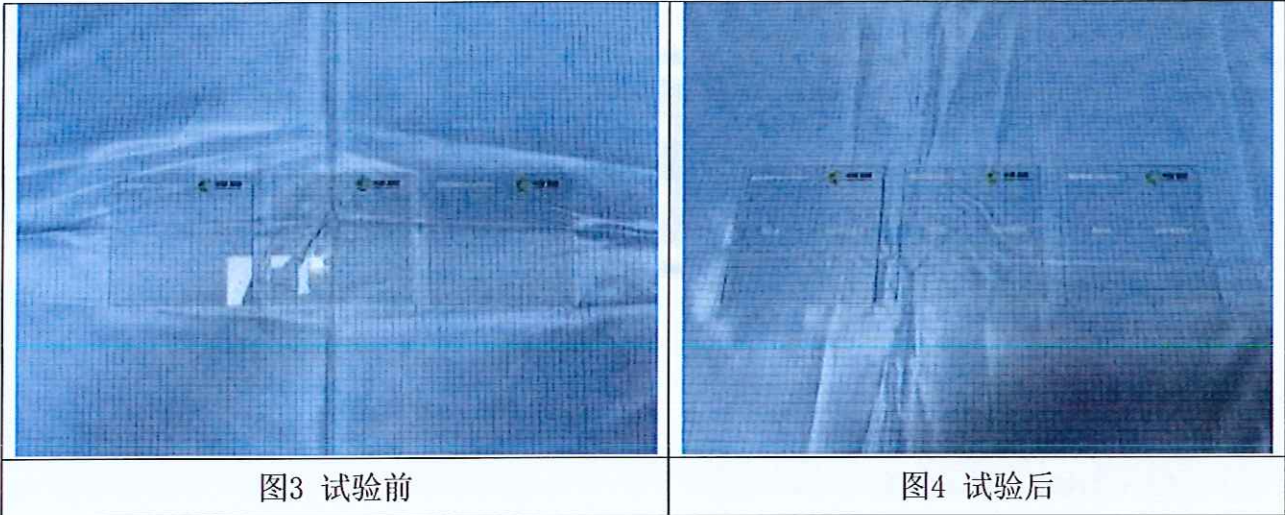
1. 样品每一样品, 在不同照射时间($t=20, 40, 60, 80, 100, 120$)下, 都有1个相应的浓度 $c(t) [\mu\text{mol/L}]$, 共有6点, 用最小二乘法拟合出以上6点的线性斜率。分别记录3个样品的斜率为 a ($n=1, 2, 3$), 计算得斜率 $a=25.06 \text{ nmol}/(\text{L} \cdot \text{min})$, 满足标准要求, 判定合格。

2.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 7 页 共 18 页



3. 静态接触角试验

3.1) 试验条件

1. 准备与制品相同材料、相同工艺条件制备的规格为100mm*100mm的试样3片, 按照GB/T30447—2013中第8章的规定进行试验。

3.2) 试验过程

1. 检查聚焦, 选取与待测样品厚度相同的试样, 在其表面中央滴一体积大约为4L的去离子水滴, 调节摄像系统, 使针头、水滴轮廓在接触角测量仪中的成像清楚;

2. 将样品待测表面上放置于接触角测量仪的试验台上, 调整样品台高度, 使水滴体积约4L(水滴流速约0.5L/s)时能够和待测样品表面接触而脱离针头(针头直径为0.9mm), 并在样品表面形成座滴, 用接触角测定仪将座滴的形成以及座滴的铺展以不小于2帧/s的速度拍摄成照片, 座滴的铺展时间为180s。

3.3) 试验结果

1. 样品按照GB/T30447—2013中第8章的规定进行试验, 接触角满足以水为液态介质, 静态接触角不大于10°, 故判定合格, 详情见表一。

表一 接触角测试数据

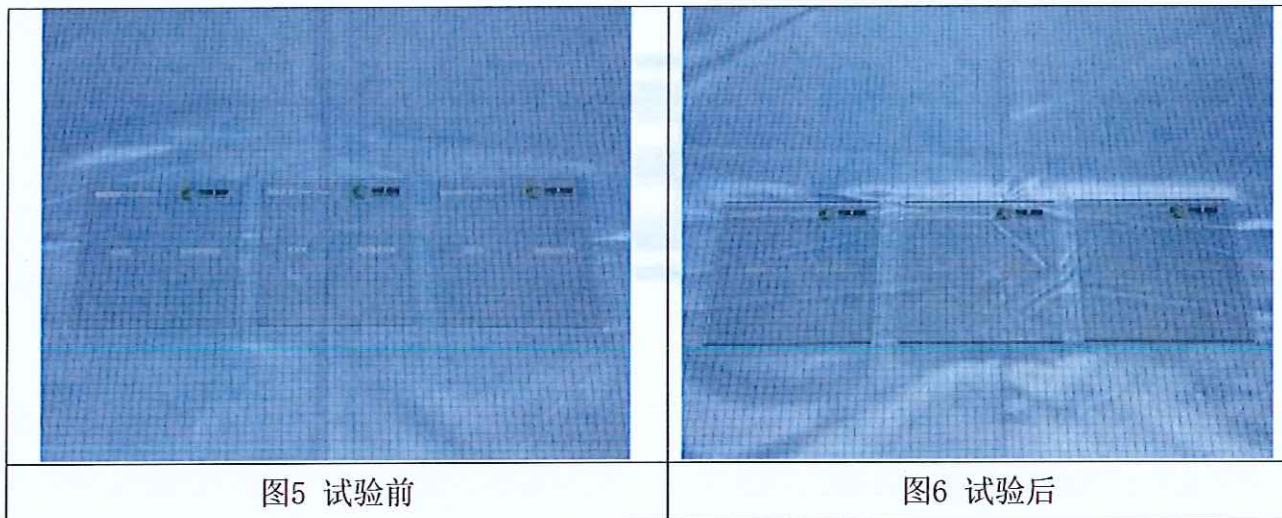
测试点位	1# 样品	2# 样品	3# 样品
1	3.3°	3.3°	3.7°
2	4.2°	4.2°	4.6°
3	4.8°	4.8°	3.9°
4	3.6°	3.8°	4.2°
5	3.7°	4.1°	4.1°

3.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 8 页 共 18 页



4. 表面电阻测试

4.1) 试验条件

1. 在环境温度23℃, 环境相对湿度50%RH的条件下进行测试, 表面电阻在 $10^6 \sim 10^{11}$, 即为合格。

4.2) 试验过程

1. 数字式绝缘电阻测试仪的背电极接屏蔽端; 内电极接测量输入端; 环形电极接高压输出端。接线前确保数字式绝缘电阻测试仪处于关闭状态;

2. 打开数字式绝缘电阻测试仪预热不少于30min, 将电压端调节至“放电校零”, 电阻调节至最小, 通过校零旋转钮调节使显示屏显示“0.00”;

3. 将玻璃样品放置到样品台上。测试前打开保持开关, 开始测试后将电压调节至1000V, 然后调节电阻倍率按钮, 使显示屏数字显示为3位有效数字;

4. 计算3组试样平均值作为报告数值。

4.3) 试验结果

1. 样品按照GB/T 43083—2023中第6.6条规定进行试验, 表面电阻在 $10^6 \sim 10^{11}$, 故判定合格, 详情见表二。

表二 表面电阻测试数据

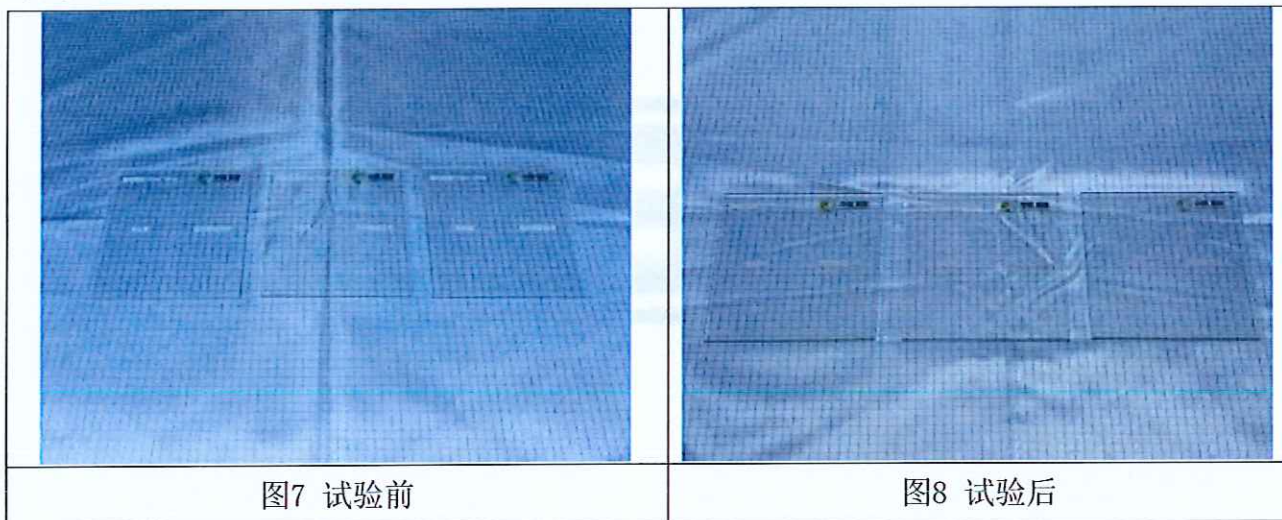
组别	1# 样品	2# 样品	3# 样品
1	10^8	10^8	10^8
2	10^8	10^8	10^8
3	10^8	10^8	10^8

4.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 9 页 共 18 页



5. 抗灰尘黏附性能测试

5.1) 试验条件

1. 试验前后太阳能光伏发电用自清洁涂膜玻璃光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，即为合格。

5.2) 试验过程

1. 将试样水平固定安装振荡上，膜面朝上；
2. 将测试用石英砂烘干处理后均匀覆盖在试样上，振荡速度为100次/min，振荡次数为300次；
3. 取出试样自然倾倒沙尘，将试样竖直放置10min后，用软布擦拭干净涂膜玻璃反面；
4. 再次按照进行光学性能测量，光学性能衰减以3片试样衰减的平均值表示。

5.3) 试验结果

1. 样品按照GB/T37830—2019中7.8.2与7.8.3的规定进行试验，试验后再次检测光伏透射比，透射比满足标准要求，故判定合格，详情见表三。

表三 光伏透射比数据

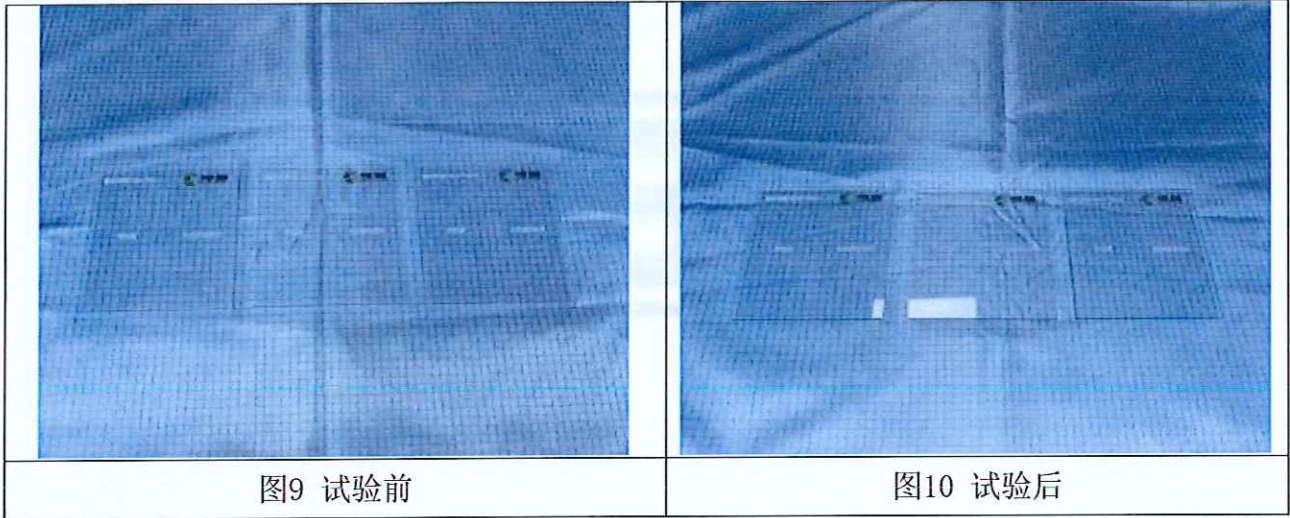
组别	1# 样品	2# 样品	3# 样品
1	0.91%	0.91%	0.97%
2	0.90%	0.93%	0.96%
3	0.88%	0.91%	0.96%

5.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 10 页 共 18 页



6. 膜层硬度测试

6.1) 试验条件

1. 纳米涂层膜层铅笔硬度应不低于3H, 即为合格。

6.2) 试验过程

1. 用特殊机械削笔刀将每支铅笔的一端削去5mm~6mm的木头, 使铅笔芯呈原始、未划伤、光滑的圆柱形状态。

2. 垂直握住铅笔, 与砂纸保持90°角在砂纸上前后移动铅笔, 把铅笔芯端口磨平, 持续移动铅笔直至获得一个平整光滑的圆形横截面, 且边缘没有碎屑和缺口, 每次使用铅笔前都要重复这个步骤。

3. 将涂层试板放在水平、稳固的表面上, 将铅笔插入试验仪器中并用夹具将其固定, 使仪器保持水平, 铅笔的端口放在漆膜表面上, 当铅笔的端口刚接触到涂层后立即朝远离操作者的方向, 以缓慢均匀的速度推动铅笔, 推动足够长的距离以便进行目视判断。

6.3) 试验结果

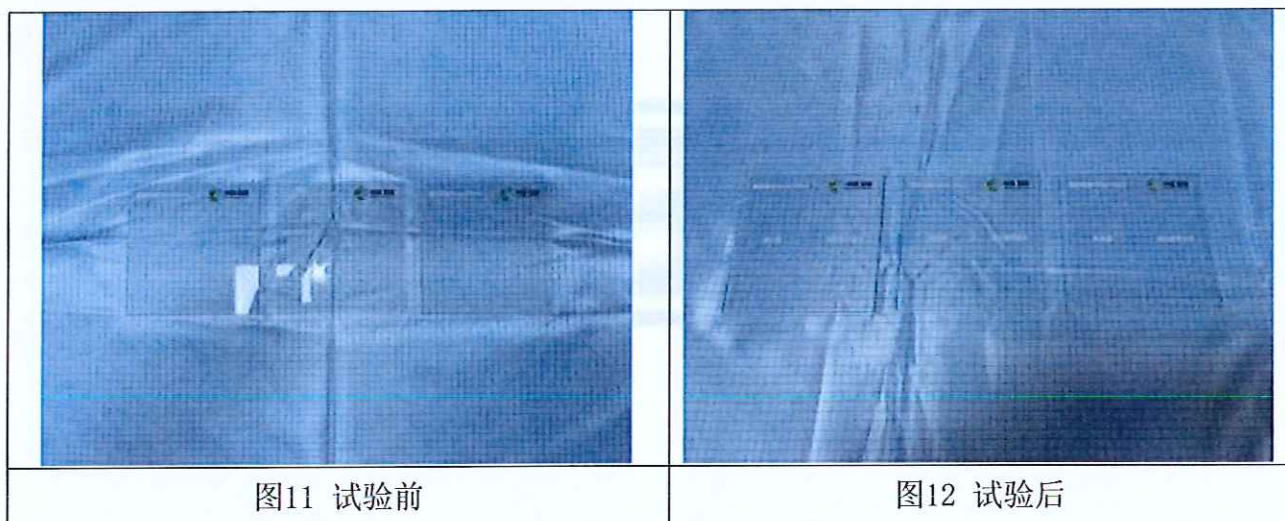
1. 按照GB/T6739—2006中第6章和第9章的规定进行试验, 纳米涂层硬度>3H, 故判定合格。

6.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 11 页 共 18 页



7. 耐洗刷性能测试

7.1) 试验条件

1. 试验前后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于15°，且膜层无明显脱落、剥离现象。

7.2) 试验过程

1. 试验前进行光伏透射比测量。将试样有膜面向上，与刷子直接接触，将预处理过的刷子置于试验样板的涂漆面上，使刷子保持自然下垂，滴加约2mL洗刷介质于样板的试验区域，立即启动仪器，往复洗刷涂层，同时以每秒钟滴加约0.04mL的速度滴加洗刷介质使洗刷面保持润湿，洗刷至规定次数取下试验样板，用自来水冲洗干净，共400次往复洗刷。试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样，并于(110±10)°C干燥箱中干燥30min。冷却后检查外观质量，并再次测量光伏透射比。

7.3) 试验结果

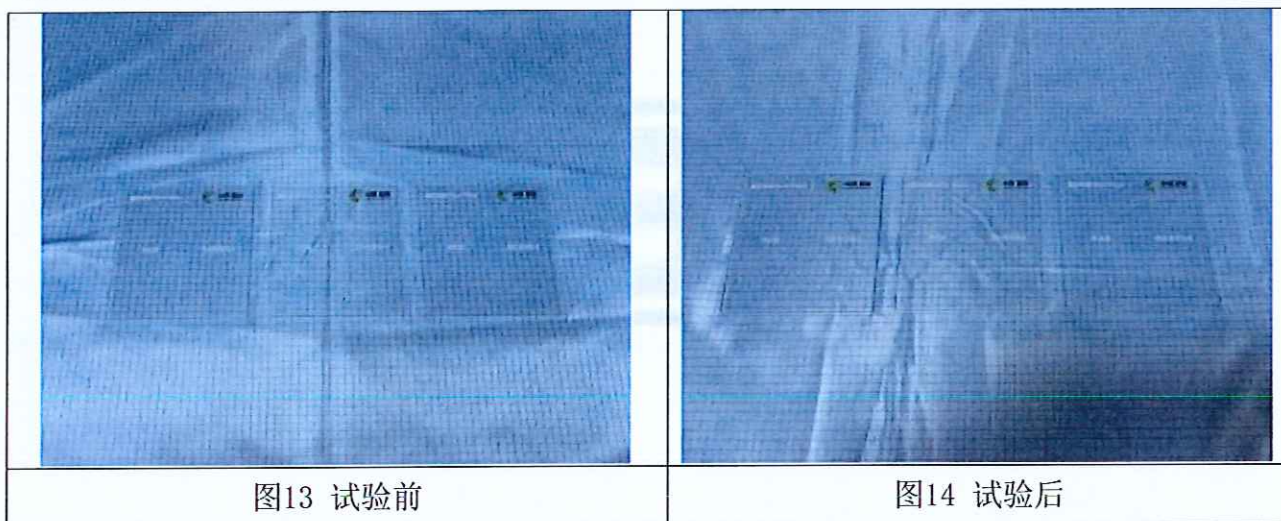
1. 样品按照要求进行试验，试验后透射比差值的绝对值：0.97%，试样静态接触角：8°，涂层无明显脱落、剥离现象，满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于15°，涂层无明显脱落、剥离现象，故判定测试合格。

7.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 12 页 共 18 页



8. 耐磨性测试

8.1) 试验条件

1. 试验前后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于 15° ，且膜层无明显脱落、剥离现象。

8.2) 试验过程

1. 能够夹持作为摩擦材料的圆柱形毛毡做往复运动，往返一次为一个行程，频率 (60 ± 6) 行程/min，行程长度不小于100mm，圆柱形毛毡同时以6r/min做自转或在每个行程末转动 $10^{\circ} \sim 30^{\circ}$ ，通过毛毡垂直作用在试样表面的力为 $27N \pm 0.5N$ ；

2. 放置试样，使摩擦路径通过试样几何中心，开动仪器，往复摩擦40个行程。

8.3) 试验结果

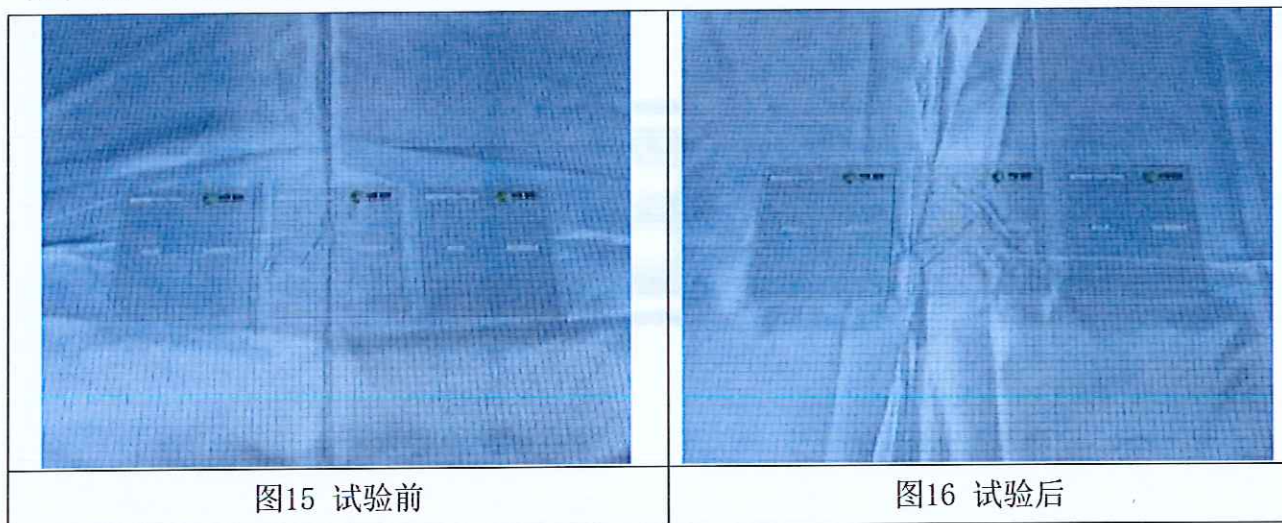
1. 样品按照要求进行试验，试验后透射比差值的绝对值：0.95%，试样静态接触角： 10° ，且涂层无明显脱落、剥离现象，满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于 15° ，故判定测试合格。

8.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 13 页 共 18 页



9. 耐酸性测试

9.1) 试验条件

1. 试验前后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于15°，即为合格。

9.2) 试验过程

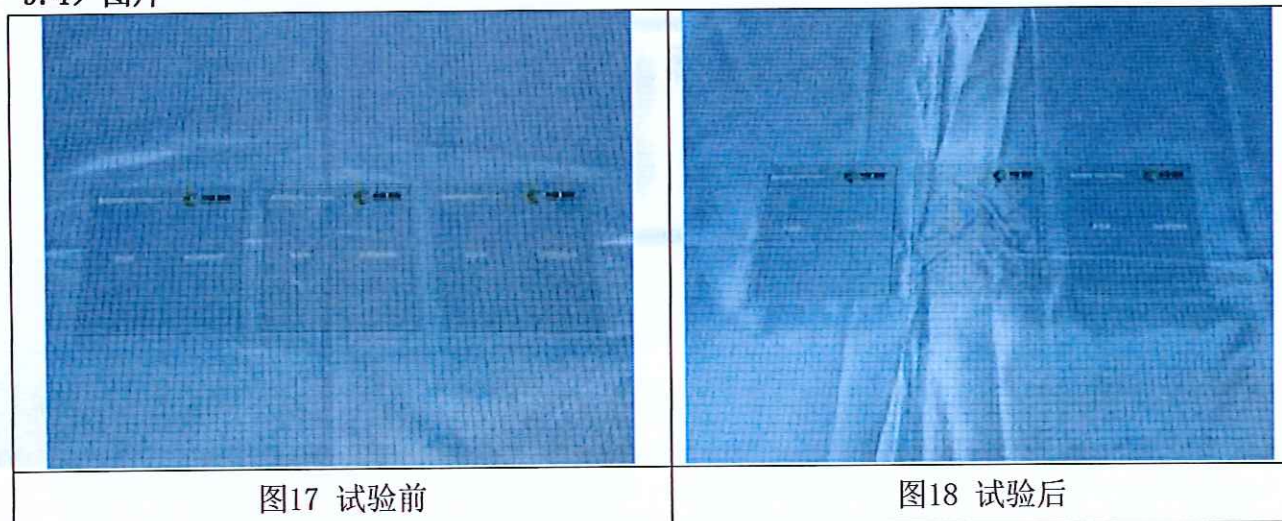
1. 准备去离子水、无水乙醇、1mol/L的盐酸溶液。

2. 在(23±2)℃测试环境温度下，将试样全部浸入1mol/L的盐酸中，浸渍24h。试验完毕取出试样用去离子水和无水乙醇清洁，并在(110±10)℃干燥箱中干燥30min，再检测光伏透射比，并测量试验后样品静态接触角。

9.3) 试验结果

1. 样品按照要求进行试验，试验后透射比差值的绝对值：0.95%，试样静态接触角：10°，满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于15°，故判定测试合格。

9.4) 图片



广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 14 页 共 18 页

10. 耐中性盐雾测试

10.1) 试验条件

1. 试样放入试验箱进行试验, 时间为96h。试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于(110±10)℃干燥箱中干燥30min。试验后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 即为合格。

10.2) 试验过程

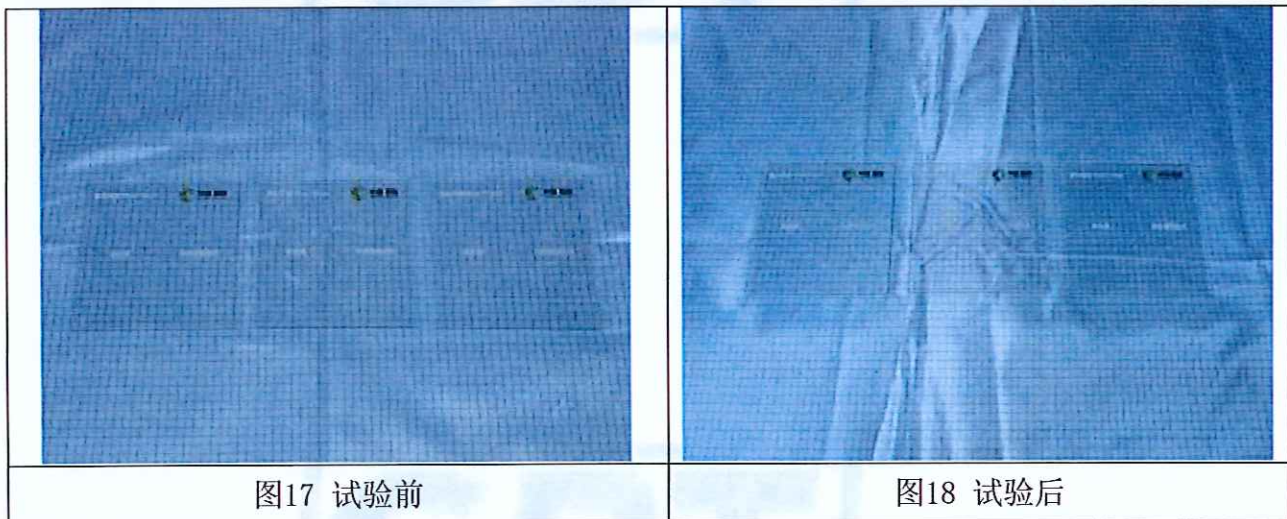
1. 盐溶液浓度:5%, 用氢氧化钠与盐酸将PH值调整为6.5~7.2, 在将盐溶液加入实验箱, 试验过程中确保沉降量:1.5ml±0.5ml/h, 实验室温度:35℃, 饱和温度:47℃;

2. 样品放置在盐雾实验箱中96h, 试验完毕取出试样用去离子水和无水乙醇清洁, 并在(110±10)℃干燥箱中干燥30min, 再检测光伏透射比或太阳光半球反射比, 并测量试验后样品静态接触角。

10.3) 试验结果

1. 样品按照要求进行试验, 试验后透射比差值的绝对值:0.97%, 试样静态接触角:9°, 满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 故判定测试合格。

10.4) 图片



11. 耐热循环测试

11.1) 试验条件

1. 将试样放入试验箱, 按IEC 61215—2005 10.11.3的要求(低温:-40℃, 高温:85℃, 高低温各保持30分钟, 升降温速率:1℃/min)进行热循环试验, 循环次数200次, 试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于(110±10)℃干燥箱中干燥30min。试验后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 即为合格。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 15 页 共 18 页

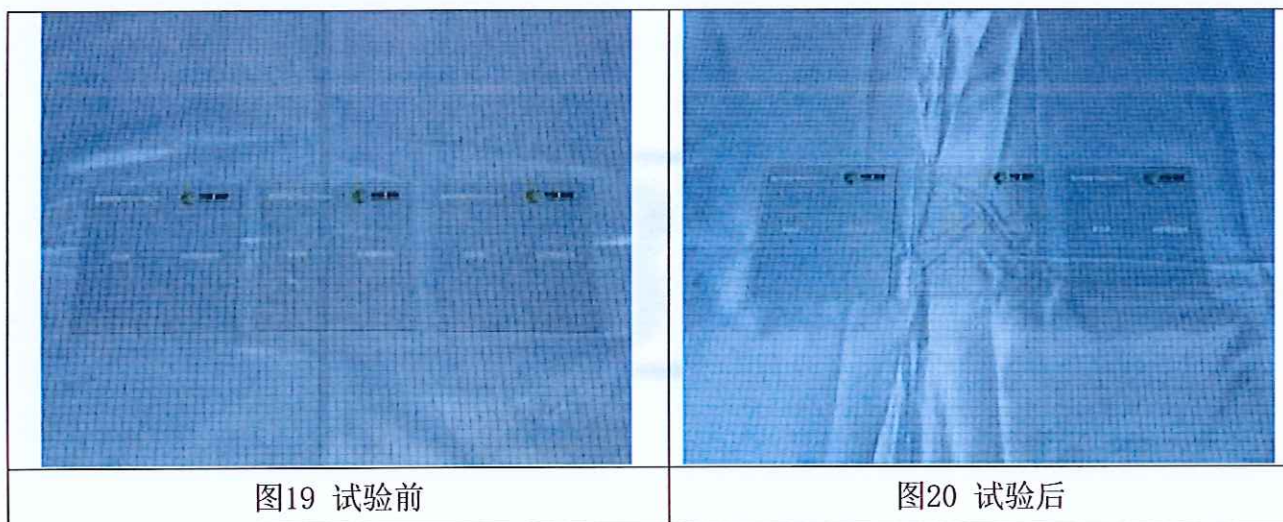
11.2) 试验过程

1. 试验前进行光伏透射比测量。将试样至于试验箱中进行试验,循环次数200次。试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样,并于(110±10)°C干燥箱中干燥30min。冷却后检查外观质量,并再次测量光伏透射比。

11.3) 试验结果

1. 样品按照要求进行试验,试验后透射比差值的绝对值: 0.98%, 试样静态接触角: 8°, 满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 故判定测试合格。

11.4) 图片



12. 耐湿热测试

12.1) 试验条件

1. 将试样放入温度: (85°C ± 2) °C, 湿度: (85% ± 5%) RH试验箱中, 时间为1000h, 试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于(110±10)°C干燥箱中干燥30min。试验后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 即为合格。

12.2) 试验过程

1. 将试样至于试验箱中进行试验, 时间为1000h。试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于(110±10)°C干燥箱中干燥30min。冷却后检查外观质量, 并再次测量光伏透射比。

12.3) 试验结果

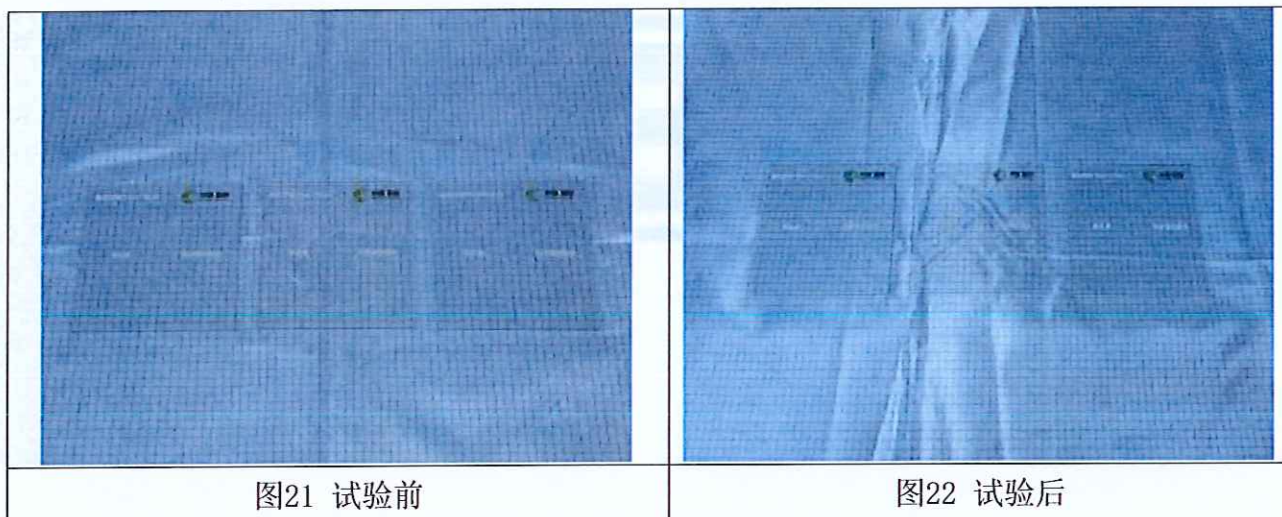
1. 样品按照要求进行试验, 试验后透射比差值的绝对值: 0.95%, 试样静态接触角: 7°, 满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%, 试样静态接触角不大于15°, 故判定测试合格。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 16 页 共 18 页

12.4) 图片



13. 耐湿冻测试

13.1) 试验条件

1. 样品放入试验箱中, 设置温度: $(85^{\circ}\text{C} \pm 2)^{\circ}\text{C}$, 湿度: $(85\% \pm 5\%)$ RH 放置 20h, 再将温度降至 -40°C 放置 1h, 温度转换时间为 1.5h 为一次循环, 重复 10 次, 试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于 $(110 \pm 10)^{\circ}\text{C}$ 干燥箱中干燥 30min, 试验后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于 1.0%, 试样静态接触角不大于 15° , 即为合格。

13.2) 试验过程

1. 试验前进行光伏透射比测量。按 IEC61215-2005 中 10.12.3d) 的要求进行湿冻循环试验, 循环次数为 10 次。试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样, 并于 $(110 \pm 10)^{\circ}\text{C}$ 干燥箱中干燥 30min。冷却后检查外观质量, 并再次测量光伏透射比。

13.3) 试验结果

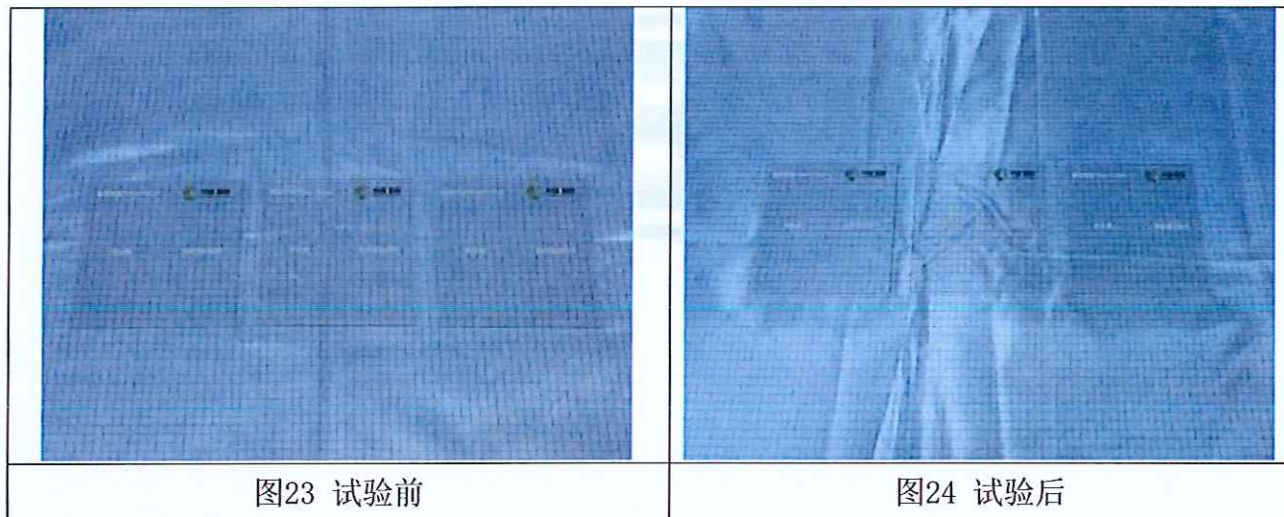
1. 样品按照要求进行试验, 试验后透射比差值的绝对值: 0.96%, 试样静态接触角: 8° , 满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于 1.0%, 试样静态接触角不大于 15° , 故判定测试合格。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 17 页 共 18 页

13.4) 图片



14. 紫外辐照测试

14.1) 试验条件

1. 使试样经受波长在280 nm~385 nm范围的紫外辐射为 $15\text{kWh} \cdot \text{m}^{-2}$ ，其中波长为280 nm~320 nm的紫外辐射至少为 $5\text{kWh} \cdot \text{m}^{-2}$ ；

2. 试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样，并于 $(110 \pm 10)^\circ\text{C}$ 干燥箱中干燥30min。试验后试样的光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于 15° ，即为合格。

14.2) 试验过程

1. 样品放入实验箱，使之与紫外光线相垂直，膜面朝向光源，使试样经受波长在280 nm~385 nm范围的紫外辐射为 $15\text{kWh} \cdot \text{m}^{-2}$ ，其中波长为280 nm~320 nm的紫外辐射至少为 $5\text{kWh} \cdot \text{m}^{-2}$ 。

2. 试验完毕用去离子水和无水乙醇清洁试样，并于 $(110 \pm 10)^\circ\text{C}$ 干燥箱中干燥30min。冷却后检查外观质量，并再次测量光伏透射比。

14.3) 试验结果

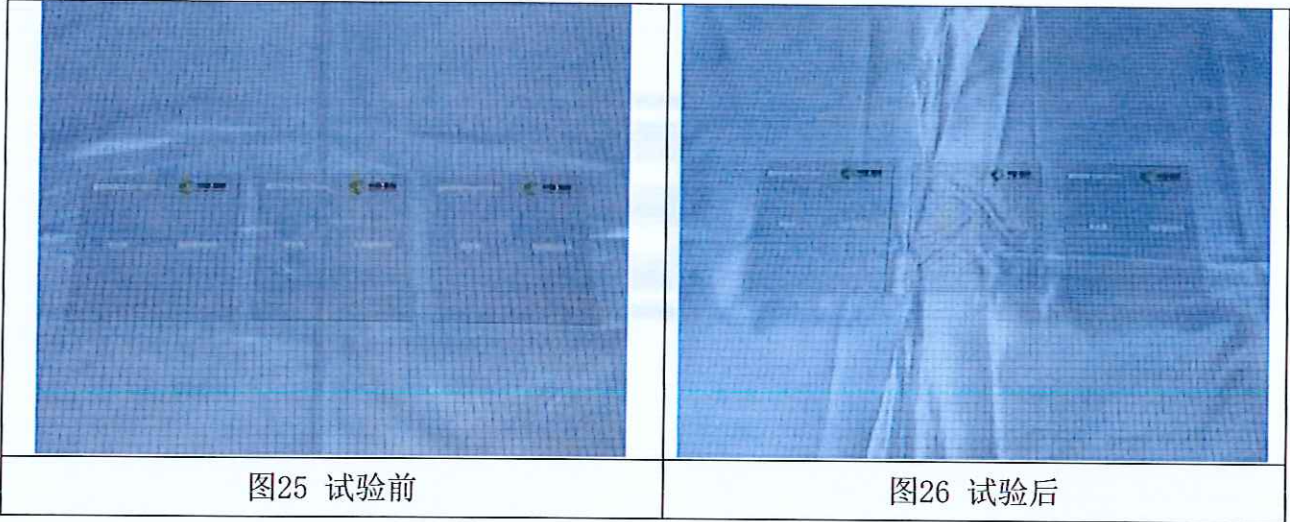
1. 样品按照要求进行试验，试验后透射比差值的绝对值：0.90%，试样静态接触角： 9° ，满足标准要求光伏透射比差值的绝对值不大于1.0%，试样静态接触角不大于 15° ，故判定测试合格。

14.4) 图片

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT403025301

第 18 页 共 18 页



——正文结束 ——

GBT

GBT

